

ボグボール社

キャリブレーターICON 取扱説明書





目 次

	ページ
概略	2
メニュー-機能	3
操作方法	4
ファンクション	5
キャリブレーション	6
散布幅 散布量	9
フィールドインフォメーション	10
オープン・フォー・クリーニング	11
枕地起点散布	12
機能	14
コントロールとアラーム	15
実際的な使用方法	16
メインテナンス	18
安全に関して	19
取付け・設置方法	19
装置の構成部品	20
トラクターへの組み付け	21
スプレッダーへの取り付け方	29
アクチュエーター・キャリブレーション	33
データー 転送	35
パルス入力の方法	35
テストとフォルトファインディング	36
保証と責任について	38



概略



●作業フィールドに対して計算された平均散布量(Kg/Ha)

❷ %の変化率を参照して調整された現在の散布量



boqballe 🗨



操作方法

キャリブレーター ICON のカーソルキーは原則として、パソコンの マウスと同様の働きをします。カーソルキーで機能と数値を選択し、 次に[ENTER]キーでコンファームします。

▲ + ▶ 数値を変更することで、キーは次の操作を行います。 ▼ 機能が増える一カウントが早くなる。 [ENTER] 選択をコンファーム ENTER [O/ESC]選択をキャンセル 0/ESC [O/ESC] 3秒間押す 数値をOにセット キャリブレーターICONの操作は7個のキーで行われ、それぞれの キーにはアイコンが表示されています。 キーは"クリック"音を出し、押すと"ビー"と音が鳴りま す。 キャリブレーターICONのディスプレイ上には、散布中に9種類の データが表示されます。 数値が変化すると、警告としてディスプレイ上のファンクシ ョンキーが「点滅」します。 キーは次の順序で押してください。 または じを押して FUNCTION を選択します。

- \blacktriangleright または または UNDERLYING MENU を選択します。
- ●を押して**コンファーム**します。

MENU

22. Кд

O

KG/HA

HATOTAL

散布量

枕地起点散布

フィールドインフォメーション

オープンフォークリーニング





キャリブレーション

スプレッダーの正確なキャリブレーションは、必要な散布量を正確 に散布するために重要です。

- ・ <u>必ず</u>キャリブレーションを完了させてから、該当する肥料の タイプに応じてキャリブレーション量を設定/調整してくだ さい。 キャリブレーション量は肥料の種類、1回の散布量、天候の 変化の結果などにより変化します。 散布状態が変化している場合は、<u>必ず</u>再キャリブレーション
- を行ってください。

 ホッパーの内部が油や水で覆われている場合、ホッパーと肥料の間の摩擦が大きくなり、キャリブレーション量に影響します。キャリブレーション量が安定するまで数回キャリブレーションを行うことが推奨されます。

キャリブレーションを行うには、キャリブレーションキットを 固定して取り付けてキャリブレーション量を収集して行います。 キャリブレーション量が計測され、設定/調整されます。

(キャリブレーション量は、キャリブレーション中に集まっ た肥料の量(Kg)です。)

- •右回転ディスクの散布ベーンを外します。
- •右回転ディスクにキャリブレーションキットを取り付けます。
- •ホッパーの右側に 200 Kg 以上の肥料を充填します。
- •PTO ジョイントの回転数を 200 rpm から 250 rpm にします。

- キャリブレーショ ンアイコンを選択 します。
- ENTER を押して コンファームしま す。
- <u>キャリブレーションの操作完了</u>: ENTER を押 してコンファームします。
- キャリブレーションを実行します。セッティングシステムは目盛り 4.5 で開き、30
 砂後に自動的に閉じます。
- キャリブレーションが完了すると、キャリブレーション値が調整されます。=キャリブレーション量を[+/-] キーで計測します。
- 調整を[ENTER]キーでコンファームします。
 - 実際のキャリブレーション量」を表示します。
 - 「数値に及ぼした効果」を% で表示します。





<u>キャリブレーション量を調整します。</u>: [+ / -] で調整します。

- キャリブレーション量のみを調整します。 キャリブレーションの全過程は行いません。
- 設定後は、ENTER キーを押してコンファ ームします。
 - 「実際のキャリブレーション値」を表示 します。
 - 「数値に及ぼした効果」を表示します。
 キャリブレーション値が高いと散布量が 小さくなります!
 キャリブレーション値が低いと散布量が 大きくなります!

小さい球状のUREA、N34 または同等の微細粒の肥料を散布する ときは特に注意してください。このような肥料を散布するときは、 キャリブレーション量は修正/調整するようにしてください。 キャリブレーション ICON でブドウの搾りかすなどの少量の微細粒 の肥料を散布することは推奨されません。

> キャリブレーターICON は <u>5 Kg から 45 Kg の間</u>のキャ リブレーション値のみに対応します。







す。

pg. 9

散布幅

コンファームしま ਰ_

散布幅を設定します。: [+ / -]で変更しま す。

散布幅アイコンを選▲ENTER ENTER キーで

○ 設定後は、ENTER キーでコンファームし ます。



択します。

択します。

ます。

散布量アイコンを選▲ ■ ENTERI

散布量の設定: [+ / -]で変更します。

ENTER キーで KG/HA コンファームしま 258 кд/На ○ 設定後は、ENTER キーでコンファームし



散布量



KG / HA





HA_{TOTAL}

フィールドインフォメーション

HA TOTAL アイコ ▼♥■ ENTER キーでコ ンを選択します。 ンファームします エリアインフォメーション:

- [+/-] キーでエリアナンバーを選択します。
- [+/-] キーをくりかえし押すことですべてのエリアのデータを見ることができます。
 - シングルエリア: No. 1-99
 - トータルエリア : No. 0
 - O-エリアの設定: [O/ESC] を 3秒間押します。
 - エリアを選択し、ENTER キーでコンフ ァームしてください。





オープン・フォー・クリーニング

 Open for
 ▼■
 ENTER キーで

 Cleaning アイコン
 コンファームしま

 を選択します。
 す。

 クリーニングのためにスプレッダーを開きます。:

- スプレッダーのシャッターを最大まで開い てください。
 - 速度を 2,0 Km/時以下にしてください。
 - 消費電力を"A"で表示します。
 - 消費電力が2 浮より大きくなったら、 セッティングシステムを清掃して注油し てください。
 - 開き方の%を表示します。
 - 速度を表示します。
 - PTO 回転数を表示します。
- クリーニングが終了したら、[O/ESC]キー を押すとシャッターが閉じます。

		KG / HA	,
0	A		
			0%
0.0	Km/h	0 / min.	
HATOTAL			





枕地起点散布アイコ ▼♥♥ ENTER キーでコ ンを選択します。 ンファームしま す。

枕地沿い散布

トレンド枕地起点散布システムを起動しま す。:

トレンドシフトアクチュエーターと PTO センサーが取り付 けられている時のみ可能です!

- トレンドシフトアクチュエーターをセット します。
 - PTO 回転数は 0 rpm にします。
 - PTO センサーが正常に動作する必要が あります。
 - 枕地起点散布アイコンがディスプレイ に表示されます。

ディスプレイがインフォスクリーンに 変化し、%バーが消えるまで PTO は始 動しません。

トレンドシフトが正しいポジションに 入る前に PTO が始動した場合は、スプ レッダーのトランスミッションが破損 する恐れがあります。

 通常散布に移ると、この操作が繰り返 えされます。





25	8 Kg/Ha		0%
0,0	Km/h	0 / min.	
HA _{TOTAL}			

pg. 12

枕地起点散布

オプション装備品 右側を閉じて枕地起点散布を行っている間 は、散布エリアと散布量は1/2になります。 面積(ha)と散布量を正しく登録するために、 散布幅は作業幅の1/2に設定してください。

- [-] キーで数値を 1/2 にしてください。
 散布幅は自動的に 1/2 になります。
- ENTER キーでコンファームしてください。
 - 1/2になった散布幅がディスプレイに 表示されます。
- ・ 全域散布に切り替えると、このプロセスを 繰り返します。
 - あらかじめ設定されていた散布幅に自動的に設定されます。



機能

キャリブレーターICON

- スプレッダーが地面速度に 100%対応します。
- スプレッダーのキャリブレーションを簡単に、正確に行い、 それにより実際の肥料のタイプに応じて自動的に調整でき るようにします。
- 肥料の散布量が変更できるようになります。
- キャリブレーターICON には、主なタスクが2個あります。:
 - 1. 速度と散布幅に対応してスプレッダーの散布口を制御すること。
 - 2. スプレッダーの機能を監視し、警告を発し、知らせること。

CALIBRATOR ICON

•

コントロールとアラーム

スプレッダーがスタートしま	アイコンを常に表	
した。	示	<u>~</u> ~
o 散布口が開きます。	シグナルを発生	
	"ビープ音"1回	
トレンド枕地散布使用。枕地	アイコンを常に表	
沿い散布	示	
○ 枕地散布,枕地沿い散布	ディスプレイシグ	
	ナル	
	「ビープ音」1回	
速度が遅すぎる、または早す	点滅	Km/h
ぎる	ディスプレイシグ	
∘ スケール< 2,0 と >9,0	ナル	
	「ビープ音」3回	
PTO が動作しない	点滅	/ min.
○ 散布が開始しました。	ディスプレイシグ	
Spreading started	ナル	
	「ビープ音」3回	
% ディファレンシエーショ	点滅	XX %
ン作動	ディスプレイシグ	
 ディファレンシエーション 	ナル	
は0%から逸脱します。		

bogballe 🗨

実際的な使用方法

動作中は、スプレッダーは取扱説明書に従い、実際の肥料のタイプ に対応した散布チャートに基づいて扱ってください。

取扱説明書に従うことはもちろん重要ですが、以下のような 様々な設定は特に重要です。

- 。 散布ベインの選択
- 。 散布ベインの設定
- 。 傾斜角度の設定

以下のさまざまなキャリブレーターICONの設定と数値を、散 布前に点検することは重要です。:

ノート

- ・キャリブレーション量
- 。 散布幅
- 。 散布量

ー般的なキャリブレーション量 (Kg):

ガイド

FERTILISER TYPE	Value	
NPK, 粒状	25 Kg	
NPK, 小球状	25 Kg	
カルシウム、アンモ	25 Kg	
ニア、窒素		
PK	23 Kg	
炭酸カリウム	20 Kg	
N34	35 Kg	

FERTILISER TYPE	Value
	Kg

最初にボグボール社ホームページ <u>WWW.BOGBALLE.COM</u>で実際の肥料タイプに対するキャリブレーション量をチェックすることを推奨します。「散布チャート」の項を参照してください。

⁰

搾りかすなど、粒の細かい肥料を散布する場合は、使用する肥料用の散布チャートに表示されている数値まで目盛りを細かく設定することを推奨します。このような場合には、キャリブレーターICONには「ERROR 10」と表示されますが、この警告は無視してかまいません。

boqballe 🗨

次の点に注意してください。:

- スプレッダーの散布口の中に異物がないこと。
- アジャストメントシステムに十分注油されており、目盛り0
 で閉じていること。
- キャリブレーションキットが、肥料の流れをブロックしない で正しく取り付けられていること。
- 手動のキャリブレーションの後で、1つの散布口が閉じない こと。
- キャリブレーション量が「一般的な数値」に対応していること。
- キャリブレーターが正しく安定した速度を保っていること。

メインテナンス

キャリブレーターICON は乾いた場所に保管し、水で直接清掃しないでください。

- キャリブレーターの装置は水でぬらした布で拭ってください。
- 清掃中は、以下は直接洗わないでください。
 - o プラグ
 - アジャスティングシステムアクチュエーター
 - トレンドアクチュエーター

保証の義務には、水による破損は含まれません。

- 高圧洗浄機で洗浄する前に、すべての電気部品にカバーをかけてください。電気部品は、石けん水と柔らかいブラシで注意深く洗ってください。
- すべての可動部品は清掃の後に、きれいなオイルで薄い被膜 を作ってグリース注油してください。(油圧オイル、シリコン オイル、またはスプレッダーに同梱の保護スプレーなど。)
- 接続プラグは、同梱の保護スプレーをオスプラグとメスプラ グに散布すると、腐食と湿気から守られます。保護する箇所 は使用前に乾燥させてください。(通常のオイルやグリースは 決して使用しないでください。)
- 電流が入っている時に、キャリブレーターUNIQのプラグを 入れたり外したりしないでください。
- 速度記録用のインパルスセンサーを使用している場合は、シ ステムに泥などが入らないようにしてください。
 - スプレッダーの可動部分が<u>動きやすいかどうか</u>を確認してください。したがって、スプレッダーの使用時は毎日注油してください。
 - 家動部品のすべてに注油してからスプレッダーを格納してください。

安全に関して

bogballe 🗨

- キャリブレーターICON がオンのときは、ホッパーに手/物 を入れないようにしてください。特にスプレッダーの排出口 には気を付けてください。
- アジャスティングハンドルやその他の稼動部品を手/物で止めないようにしてください。

取付け・設置方法

スプレッダーとキャリブレーターICON を操作する前に、以下の方法で装置を取り付けてください。

装置を正しく取り付けることは非常に重要です。正しく取り付けないと、散布レートが不正確になります。

装置を正しく取り付けてから、キャリブレーターICON をプログラ ムしてください。セットアップの章を参照してください。

装置には取り付け具が供給されています。トラクターにより取り付け方法が 異なるため、取り付け具を調整したり、代わりの取り付け具を装着する必要 がある場合もあります。

CALIBRATOR ICON

装置の構成部品



トラクターへの組み付け

• キャリブレーターICON -コンピューター

コンピューターは、以下のことを念頭にトラクターキャビンの便利な場所に、供給された取り付け具で固定してください。:

- ・装置を簡単に操作できるよう、最適にアクセスできる こと。
- ディスプレイに入る太陽光線を最小限に抑え、便利な 場所に取り付けること。
- コンピューターが濡れないこと。
- コンピューターが、運転中またはアイドリング中に振動しないよう固定されること。



- 電源 12V
- ❷ 速度記録
- ③ スプレッダー用プラグ



キャリブレーターICON には様々なケーブルやプラグが供給されています。



- 赤 (+) 12V に取り付けます。8 Amp.ヒューズが付いています。

ケーブルは絶対に逆にしないでください。

12V 電源とアースコネクションは、トラクターのバ ッテリーに直接取り付けます。装置の他には電力を消 費する部品を使用しないようにし、電源は安定するよ うにしてください。電圧が下がると、アジャスティン グアクチュエーターのキャリブレーションができなく なります。

- 電源ケーブルを長くする場合は、供給されているケー ブルと拡張用のケーブルは、最小面積/直径が同じケ ーブルにしてください。
- 他のケーブルをすべて接続し、設置してから電源ケー ブルを接続してください。
- 最小電圧 16 深に耐えうるようにしてください。

スピードレコーディング

 スピードレコーディングは、2ポールまたは3ポー ルジャックプラグと以下の使用のスピードレコーダ ーに接続されます。:

タイプ	型式 /標準	最大周波数[Hz]	V _H	V _{LOW}	センサーミッシング	センサーショー
●インパルス センサー	Namur, Induktiv	20K	6,3	5,5	>8,05	<3,0
❷レーダー	ISO 11786	20K	6,5	5,5	-	-
● トラクター ボード	CMOS <18V	20K	6,5	5,5	-	-

信号には様々なタイプがあります。タイプを選択した後で、(ト ラクターボードを選択など)信号がない場合は、装置が正しく動 作するまで、他のタイプ(レーダーまたはインパルスセンサーな ど)を選択してください。

- スピードレコーディングを、トラクターのホイールまたは PTO に取り付けたボグボールインパルスセンサーで測定するときは、 インパルスセンサーを選択します。
- レーダーをスピードインパルス装置として使用するときは、レー ダーを選択します。丈の長い牧草では、速度が変わることに注意 してください。
- 内部のシグナル(トランスミッションからのシグナルなど)に 接続されている時は、トラクターボードを選択します。

CALIBRATOR ICON



Km/h たとえば、スピードシグナルに不具合がある場合などは、 固定の速度を使用します。実際の前進速度と選択した速度は同一 にしてください。



図のジャックプラグは、3ポールステレオプラグです。

キャリブレーターICONは、パルスの数と距離で調整されます。

- 現在の1メートルあたりインパルス数は、一定の正確な距離 を走行し、その距離あたりのパルス数をカウントすることで 得られます。それから 1m あたりのパルス数を計算してくだ さい。100m 以上の距離でパルスをカウントすることを推 奨します。
- 以下の各々を選択すると、ディスプレイには「インパルスカウンター」が表示されます。

 インパルスセンサー、
 レーダー、または
 トラクターボード
- カウントする前に、必ずインパルスカウンターを0にセット してください。
 - インパルスカウンターは[O/ESC] を 3 秒 間押すと0にセットされます。

Ο

インパルスセンサーの取り付け方

- インパルスセンサー
 - インパルスセンサーは、ホイールハブか PTO ジョイント上で速度を直接記録するために取り 付けられています。
 インパルスセンサーには誘導性があるため、磁鉄のみ を読み取ります。

ホイールハブの取り付け方

- 後輪駆動の場合は、センサーを前輪に取り付け てください。
- 四輪駆動の場合は、センサーを後輪に取り付け てください。
 ハブのボルトヘッド(通常8個)で記録が行われるよう、
 センサーを取り付けてください。
- センサーからハブボルトへの間隔

 1 —3 mm
 間隔が大きくなると、記録/速度が不安定になります。

 ハブとボルトヘッドの間隔 3 mm 以上間隔が小さくなると、記録/速度が不安定になります。
 センサーはハブボルトの中心の反対側に取

り付けます。 センサーは振動や共鳴がない場所に取り付けてください。そうでない と、速度の記録が不安定になります。インパルスの部品(ハブボルト など)同士の間隔は等しくしてください。

• 1-2 mm

-PTO ジョイントの取り付け方

トラクターによっては、トラクターの PTO 上で速度を記録す る必要があります。 そのような場合は、インパルスクリップを使用し、のりで固 定してください。乾燥する間は、プラスチックのケーブルテ ィアーを使用してください。



そうでないと速度の記録が不安定になります。

トラクターのレーダーとボード

新型のトラクターの大多数は、速度信号を送信することがで き、これは直接キャリブレーターICON に接続することがで きます。

速度信号は、記載されている仕様に合っている必要があります。 ケーブルとジャックプラグはオプション装備品 (ISO 11786,7 ピン) として供給可能です。

CALIBRATOR ICON

bogballe **S**



Speed Input を選択します ▲ 페페 ENTER でコンファームします

信号の種類を選択します。 [+ / -]で調整します。

▲ ■ TER インパルスセンサー
 ④ ▲ ■ TER レーダー
 ③ ▲ ■ TER トラクターボード

Km/h 固定の速度-速度の数値が点滅しま す。

〇 希望の信号の種類を選択した後は、
 ENTER でコンファームします。

これで以下が可能になります。:

- 運転中のインパルスのカウント
 [O/ESC]を3秒間押すことで0にセット
 されます。
 または
- インパルス/翫を直接設定すること
 [+ / -]で調整してください。
 または
- 固定の速度の設定
 [+ / -]で調整してください。

Oインパルスを設定したのちに、ENTER でコンファームしてくだ さい。









スプレッダーへの取り付け方

• コントロールシステム-アクチュエーター

コントロールシステムを正しく取り付け、設定することは、 正しい散布率を得るために必須です。 以下に留意してください。:

- スケールはOにセットしてください。
- ② シャッターは閉じてください。(0,5 mm オープン).
- ・ロッドコネクションは正しい位置に取り付けます。
 、
 スプレッダーのモデルに従ってください。(図 M-ラインポジ
 ション "ノーマル")



距離はスプレッダー上のスケールとコントロールシステムの間のロッドコネクションで調整することができます。

アクチュエーターに不必要な影響を及ぼすかもしれないので、シャッターは完全には閉じないでください。



図のスプレッダーモデル: L-ライン

装置のアセンブルボックスは、フレームの、ホッパーの下にある取り付け穴に取り付けます。 アセンブルボックスは、供給の「プラスチッ

クカバー」(図では非表示)で保護してくだ さい。

●アクチュエーター下側の 固定具は、取り付けボルト2 個を固定しないで、フレームの固定具に取り付けます。

 ● アクチュエーターは、ス ケールポインターの軸に取り 付け、割ピンで固定します。



C1

●スケールポインターは目盛0にセットし、スケールストップは目盛0に固定します。

アクチュエーター下の固定具● が固定され、スケールポインタ ーは目盛0をさします。



ົດ

CALIBRATOR ICON



●スケールストップを目盛9に固定します。



 コントロールシステム/アクチュエーターのキャリブレ ーションが実行されます。(アクチュエーターーキャリブレーション)



アクチュエーター-キャリブレーション

正確な散布レートを得るために、必ずキャリブレーター ICONを実際に使用して、システムのアクチュエーター(エ レクトリック・スピンドルモーター)をキャリブレートして ください。 キャリブレーションが正しく実行されないと、散布量も不正 確になります。

- キャリブレーションでは、設定システムが自動的に2
 回開閉します。
- (工場から配送された状態で)アクチュエーターのピストンロッド上で、スケールポインターが完全に目盛 のを指していることが重要です。アクチュエーターの 固定具で調整してください。
- キャリブレーションの前に、スケールストップを目盛
 9.0 にセットして固定してください。
- 接続した部品はすべて動作し、腐食していないことを 確認してください。



キャリブレーション ▲ ITER でコンファー ICON を選択 ムします

ディスプレイには次の状態が表示されます。:
 No. 32:アクチュエーターのタイプ"LA 32"
 A :キャリブレーション中の消費電力(Amp.)
 V : バッテリー電圧(ボルト)
 O : アクチュエーターのポジション(目盛)

○ キャリブレーションを ENTER でコンファームします。



キャリブレーション中は、最大電流は3 深以下にしてください。
 しかし、目盛0と9では、最大電流は9 深になります。電流
 が最大値より大きくなった場合は、設定システムをきれいにして注油してください。

・キャリブレーションは、目盛 4.5 にスケールポインターを止め、「マニュアルキャリブレーション」を実行してチェックします。

S V V V

データ- 転送

キャリブレーターICON は、シリアル RS232、9 ピンポートでスタンダード PC/PDA 端末と様々なアプリケーションを使用して、通信することができます。

- パソコンと接続して使用するには、キャリブレーター
 ICON と標準の PC との間でキャリブレーターICON 用のソ フトウェアアップデートなどを、データ転送をすることがで きます。
- データー転送が動作すると、キャリブレーターICONのディスプレイが消え、データアイコンが点滅します。データ転送の間は、%-バーが動作します。
- キャリブレーターICONのスイッチを切り、ONキーを5 秒間押し続けると、ブートローダーも動作できるようになります。
- 同様にデータ-転送は、キャリブレーターICONからPCへ とデータを転送するためにも使用できます。プログラム "WinCal"をPCにインストールしてください。WinCalでは、以下のことができます。
- いろいろなフィールドからデータを印刷する

パルス入力の方法

パルスの設定は最大 999 パルス/m まで上がります。パル スカウンターは 9999 パルスまで上がります。パルスカウ ンターの表示は 3 桁までしか表示されません。999 に達す ると、999 の上に「1」が設定されます。それは 1 (000)を 意味します。もう一度 999 に達すると表示は「2」に設定 され、これは 2 (000)を意味します。このように続いていき ます。

テストとフォルトファインディング

キャリブレーターICONの重要な機能として、すべての接続された ユニットとキャリブレーターICONの内部機能が正しく動作するか どうかを継続的にテスト、点検します。

キャリブレーター ICON は一連の異系統テストを行い、キャ リブレーターシステムに属する個々の部品に不具合の可能性 を捜し出して指摘することができます。 不具合は、ディスプレイの%-フィールドに数値で特定し て"エラー"表示されます。

エラー	エラーメッセージ	ヘルプ
スター	・トアップ-スタートアップが"ON"の間にエラ-	- メッセージが表示
1	バッテリー電圧が低すぎる <8 V	トラクターのバッテリーに充電してくだ さい。
2	バッテリー電圧が高すぎる > 16 V	接続の不具合/発電機の不具合
3	内部基準電圧が低すぎる < 14,5 V	ICON の不具合
4	内部基準電圧が高すぎる > 15,5 V	ICON の不具合
7	スピードセンサーが接続されていない	センサーを接続/ センサーを交換
8	スピードセンサーがショートした	センサーを交換
アジャ	ストメントアクチュエーター操作中に不具合	
9	アジャストメントアクチュエーターのポテン ショメーターに不具合	システムをキャリブレート/アクチュエ ーターを交換
10	アジャストメントアクチュエーターに超過電流	システムを清掃、注油、キャリブレート
12	アジャストメントアクチュエーターがショー ト	アクチュエーターを交換
13	アジャストメントアクチュエーターのモータ ーに不具合	システムをキャリブレート/アクチュエ ーターを交換
14	アジャストメントアクチュエーターがタイイ ムアウト	アクチュエーターに物理的障害がある / 清掃
15	アジャストメントアクチュエーターが定義さ れない	アクチュエーターを交換

bogballe 🗨

トレン	バアクチュエーター-操作中に不具合	
16	トレンドアクチュエーターが正しく接続され	アクチュエーターを接続/ アセンブリー
	ていない	ボックスを点検
17	トレンドアクチュエーターが正しいポジショ	アクチュエーターに物理的障害がある
	ンにない	
18	トレンドアクチュエーターのコミュニケーシ	アクチュエーター交換/ アセンブリーボ
	ョン不良	ックス点検
19	トレンドアクチュエーターがタイムアウト	アクチュエーターに物理的障害がある
20	トレンドアクチュエーターに超過電流	アクチュエーターに物理的障害がある
21	トレンドアクチュエーター内部に不具合	アクチュエーターを交換
アジャ	ストメントアクチュエーター - キャリブレーショ	ン中に不具合
22	アジャストメントアクチュエーターのポテン	システムをキャリブレート/アクチュエ
	ショメーターに不具合	ーターを交換
23	アジャストメントアクチュエーターに超過電	システムを清掃、注油、キャリブレート
	流	
25	アジャストメントアクチュエーターがショー	アクチュエーターを交換
	<u>۲</u>	
26	アジャストメントアクチュエーターのモータ	システムをキャリブレート/アクチュエ
	一に不具合	ーターを交換
07		
21	アジャストメントアジテュエーターがシロッ クされている	アクテュエーターに初珪的障害がある
20		アクチュエーターに物理的暗実があス/
20		清掃する
29	アクチュエーターのキャリブレーションがオ	キャリブレーションを繰り返す
20	ペレーターにより中断	
30	アジャストメントアクチュエーター内部に不	アクチュエーターを交換
	具合	
31	アクチュエーターキャリブレーションの不具	トラクターのバッテリーを交換
	合-電圧が低すぎる	
32	アジャストメントアクチュエーターが定義さ	システムをキャリブレート
	れない	

保証と責任について

キャリブレーターICON の保証条件は、EU の法規に対応しています。

サービスと修理は以下の条件のもとで、証明された購入日付より 12カ月間無償で提供されます。

- 発生した不具合は、製造または材料の欠陥によるものであること
 (通常の磨耗、メインテナンスの不足、誤った使用については受け入れません。)
- 不具合の理由が、誤った接続、誤った取付方法、水分の浸 透などによること
- 技術的な知識を有しない人が、製品を無理に修理しようとしなかったこと
- メーカーまたはディラーは、作業機の使用による人または 牧草、または破損の可能性に対しては責任は負いません。

CALIBRATOR ICON

boqballe 🜑

CE-一致宣言 機械に関する指令 98/37/EC

製造者:

- Eltronic Solution A/S Spettrupvej 7A DK-8722 Hedensted www.eltso.dk
- CVR No.: 29 14 35 44

装置名: ボグボール社キャリブレーターICON

装置の説明: ファーティライザースプレッダー用コントロールユニット

製造年: 2006

タイプ: キャリブレーターICON ケースナンバー: 744-00035

ボグボール社キャリブレーターICONは、以下の整合規格と一致して製造されていることを宣言します。:

-農業機械および林業機械 DS/EN ISO 14982
-EMC DS/EN 61000-6-2 (産業環境に関する免責)
-EMC IEC 1000-6-3 (住居用、産業用、軽産業用環境)

Hedensted, 2006-10-05 Eltronic Solution A/S

Ears Jensen Man. Director

Jens Ancker Technically Responsible