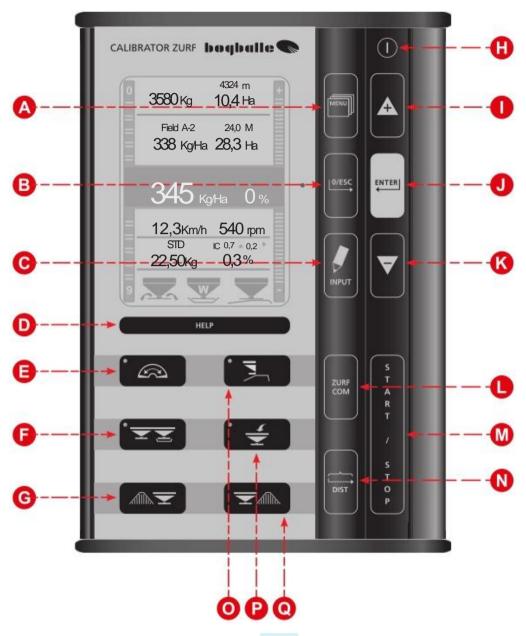
CALIBRATOR ZURF 取扱説明書



CALIBRATOR ZURF



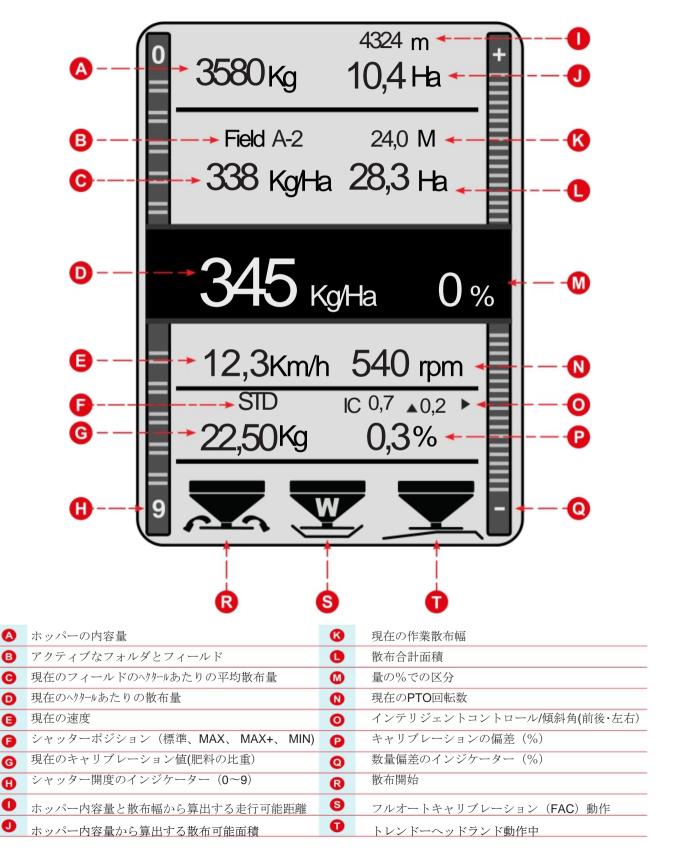
CALIBRATOR ZURF の説明



A	メニュー設定	(3)	数値を下げる/カーソルを下げる/% - 区分
В	ESC/ 0 設定	•	ZURFcomのオン/オフ
0	入力画面	Ø	散布のスタート/ストップ
0	ヘルプ	0	距離/トリップカウンター
3	クリーニング用にシャッターを開く	0	トレンドヘッドランド(散布方法切替)
(3)	キャリブレーションメニュー	•	情報を入力してください。
G	散布幅の調整(左側)	0	散布幅の調整(右側)
0	電源スイッチ オン/オフ		
0	数値を上げる/カーソルを上げる/%区分		
0	Enter		

スクリーンの情報の概要

0



起動画面 バージョン・機種などが表示

電源ボタンを押した瞬間赤い LED が点滅して止まり10秒くらいしてから タイムラグがあります 画面が出てきます







通常は 👆 これで正常



セクション・コントロール・ダイナミック チェック OK

01	ILL
Startup-T	est
Power supply	OK
Adj. Actuator.	No connection
TB-Actuator	Not present
DS-Actuator	Not present
Intelligent Control	Notpresent
SC-Dynamic	Not present
Pto sensor	Missing
Speed sensor	OK]
Internal	OK)
ENTER	Continue
FSP	Test again(6)

▶この状態だと、ブロキャスと 接続されていません

接続の確認を

起動しない場合





線を引っ張ると中の

ギボシが抜けてしまう事が



+ - を間違えない様に

ってな事もあります、また電源ラインの接触不良で

電圧不足になり起動出来なかったり

セクションコントロールが使えなかったり使えても

不安定だったり不具合が出たりします

バッテリーからの直接の電源ラインで接続する事を推奨します

ブロキャスを装着しコントローラーと接続して電源 OFF しても

電流が流れています、バッテリー上がりの要因になります

つけっぱなしにする時は、電源コネクターを外してください

Actuator Calibration (アクチュエーター キャリフ・レーション)

最初と年1回くらい また、トラクターを変えた時など行ってください





MENU 画面を出し、<mark>Actuator Calibration</mark> を選択し **ENTER**





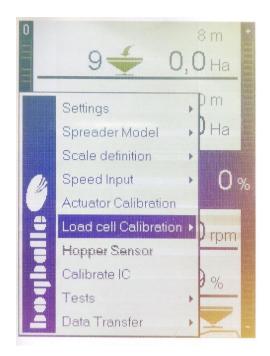


更に **ENTER** 自動的にシャッターが2回全閉・全開を行います Calibration succeeded と出たら、**ENTER** で終了

キャリブレーションをする時、PTO540回転回すエンジン回転で

ホッパー内容量の数値をO にする方法

MENU画面を出し



Load cell Calibration を選択し

ENTER

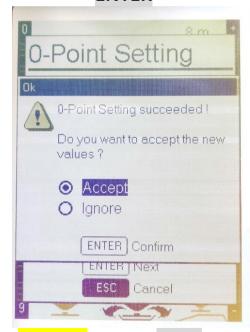


水平な所で行ってください



0-Point Setting を選択し

ENTER



Accept を選択し ENTE

Oにして肥料を入れ全部散布してホッパー内が空になった様でも、傾いていたり、

肥料がこびりついたりしてると O に成りません、1桁残は気にせずに

INPUT 画面 主に下記の入力を行います

散布量 (Quantity) (kg/ha)

比重? (Calibration value)

散布幅 (Working width)

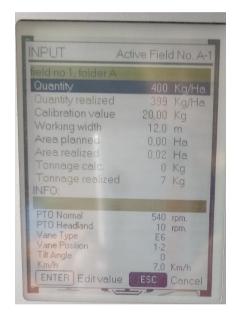
羽の種類 (Vane Type) 羽を交換して使う時は設定を変えます

羽の位置 (Vane Position)

(通常は 1-2) 撒く物によって羽の取り付けと設定を変えます

平均散布量(kg/ha)と合計散布面積をOにするには INPUT → ENTER







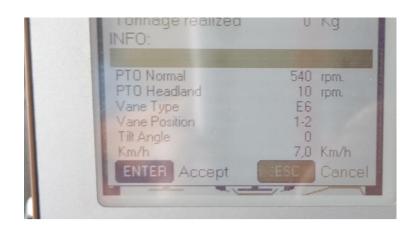
ESC 長押し↓で ENTER

0 になります↓









INPUT 入力確定するには

ENTER の位置に合わせ ENTER ボタン で戻ります

入力したい項目に◆ ◆ で合わせて ENTER し









散布量(Quantity)

1 ha あたりの量 比重(Calib.Quantity)

散布幅(Working Width)

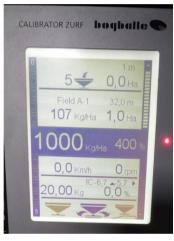
◆ ◇ で入力し ENTER で決定し

入力画面(INPUT)を終了するには (このページの上に表記) ENTER の位置に合わせて ENTER

散布しながら散布量の増減が簡単に出来ます



可変施肥中にも リアルタイムで 増減が可能です



+ で最大 400% 増



- で最大 100% で 0 に

裏技として O まで落とせるので、PTOを回さず、 境界線を From Border で時計回りで散布塗つぶしを作って 塗りつぶした所は肥料が出ませんので、境界線として散布する事も出来ます

ホッパー内の重量が 200kg を切る時に警告音が鳴ります

散布方法の切替



○のボタンを押すと、

◎通常散布 (Normal)



◎境界線散布 (To Border)



◎境界線起点散布(From Border)



選択し切替が出来ます

♪ PTO が回ってると切替出来ません

Normal ⇔ To Border ♀ ここの切替は可能 ⇨ From Border

通常散布



通常散布の場合重ねて撒いています 今まで間を走って、2度撒きして合わせてた様 な感じでしょうか?

片側の肥料が無くなっても肥料の減りが 少ないのを感知して、片側でシャッターを更に 開き同量を撒くように動きます その時、肥料の比重が変わります

私の経験ですが、実際に麦の追肥でその状態に成りましたが 黄色くなる事無く、均一な麦でした

左右のシングルスプレッターで、 重ねて撒く為より均一な撒き方になります

肥料を使い切るまでキッチリ正確に撒ける

境界線散布

境界線沿い散布

左散布パターン、110°の重なり



右散布パターン、110°の重なり



左右の散布パターン

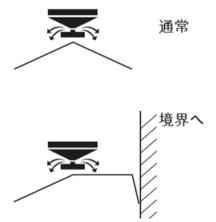


通常散布と逆回転になります

左側は、通常と同じ様な撒き方です

通常は重なって均一になる撒き方

右側は境界線まで 均一な撒き方をします



作業幅によって、適正回転数がありますので注意してください

作業幅(メートル)	境界からの場合のPTO速度 (rpm)	第2の側線でのPTO速度(rpm)	通常の場合のPTO速度(rpm)
12	350	350	
15	400	400	
16	400	400	
18	450	450	540
21	500	500	
24	540	540	
28	540	540	

境界線起点散布





境界線からの散布は左側だけ 通常と同じ様な撒き方です

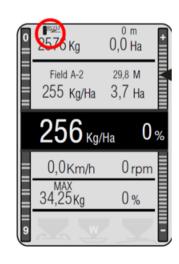
28m以上の散布の時の PTO 回転は、600 rpm 以上で

長い距離を片側散布すると、右側のシャッター出口で肥料が

<u>固まって肥料が出なくなる事がある</u>ので、注意してください!

BOGBALLE NANI アプリを動かし <u>うまく接続されると</u> RS232 マークが現れます





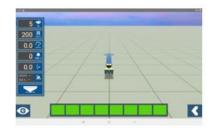
ANT がちゃんと繋がっていないと接続出来ません GPS ガイダンスから NMEA 接続で 位置情報が来ていないと接続出来ません 速度がちゃんと動けば問題なし

通常散布時に限ります

散布幅を故意に変える



十 一 で幅を変えられます 増やす事は出来ません





ESC で元に戻ります





左・右同時は出来ません





Boom sections 4m と表示(32m 散布の場合) 1 セクション 4m でセクションを止められます

散布中の注意

左側の縦のバーが、シャッター開度のインジケーターです

開き方が少なすぎ、速度が遅いと速度表示の所に〇印が点き ピーピー と警告音が鳴ります

速度が速すぎてシャッターが全開になっても同様に ピーピー と鳴ります

シャッターが3以上から8くらいまでの開度での散布出来る速度で走って下さい





⇐シャッターが全開状態

PTO が回ってなくても、rpm の所に〇印

が出て、ピーピーと鳴ります

速やかにエンジン回転を下げ PTO を入れてください

エンジン回転を上げたまま PTO を入れると壊れます!



増減中は赤い LED が点滅



右側の縦のバーは散布量の増減のインジケーターです

クリーニング(洗浄など)用にシャッターを全開にする



この〇印のボタンを押すと の速度が「O」でないと開きません

↓これで ENTER で閉まります



この表示になり ENTER で シャッターが全開になります



シャッターが全開のまま 電源 OFF して、外しても 問題ありません 次に接続して電源 ON で シャッター は自動的に閉まります

速度が「O」でない場合 電源を一度切って再起動で 「O」になります

MENU の説明

ここからは<u>設定ミスで動作不良</u>となる項目 もありますので、操作には注意してください





Setting

Language 表示の言語設定 日本語は無いので英語

Contrast 表示のコントラスト調整

Data/Time コントローラーの日時の設定

%-Step Setting 散布量増減割合の設定(基準 10%)(1%~25%)

Kg-Step Setting この機種では設定出来ません

M-Step Setting 散布幅設定の1ステップのメーター(1~9m)

ZURFcom not active 通常はさわりません (active のままで)

Headland Setting 散布の開始・停止の位置調整

Differential Control セクションコントロールの ON・OFF

散布量の割合 ◆ ◆ で設定 ENTER で決定 散布幅の増減メーター数









<mark>Headland Setting</mark> 散布開始 • 停止位置の前後の設定(通常は触らず)

◆で入力距離分遅れます ◆で入力距離分早まります















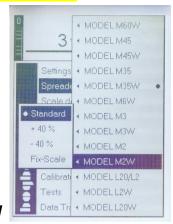
Dynamic Control

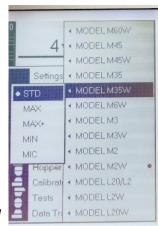
が有効で

セクション コントロール

> が有効と なります

Spreader Model ブロキャスの機種設定 (M2W・M35W など)





M2W

シャッター流出口設定項目が微妙に違います

この設定でもシャッター流出ロサイズ選択出来ますが、Scale Definition での設定変更が出来ます

M35W

流出ロサイズ変更して使う意味

MAX・MAX+ 反当 100Kg 以上とか、有機ペレット肥料使用

MIN

散布幅が 20m 以下で、反当 10kg とか撒きたい時など早く走らないとシャッターが開かない状況の時に

肥料の比重入力(Calibration value)は

STD 設定時に入力してから設定変更してください

Scale Definition シャッター流出ロサイズ設定

M2W は、ロッド交換で-40% +40% を設定します

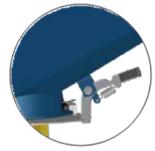
STD ロッド位置標準 1.0

+ 40% ロッド交換 +40% 位置 1.4 標準の 1.4 倍の比重の数値

- 40% ロッド交換 -40% 位置 0.6 標準の 0.6 倍の比重の数値

M35W は、回して MIN・STD・MAX・MAX+(下記のロッド位置変更)









MAX+ の場合ロッド位置変更





STD

MAX+

キャリブレーション値の数量係数 流出口

STD ロッド位置標準 1.0

1.4 標準の 1.4 倍の比重の数値 MAX ロッド位置標準

MAX+ ロッド位置変更 2.0 標準の 2.0 倍の比重の数値

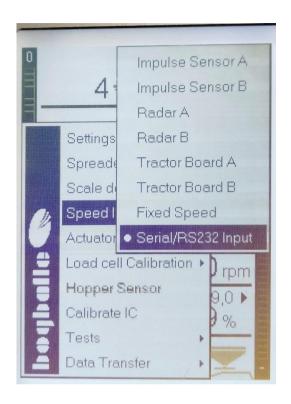
MIN ロッド位置標準 0.35 標準の 0.35 倍の比重の数値

MIC ロッド位置標準 FIX スケール設定

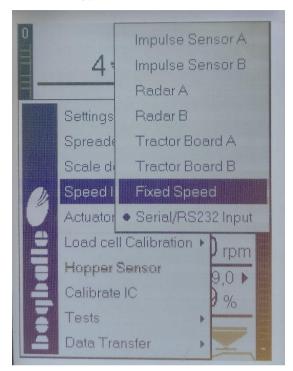
MIC は、キカラシや微量要素など小粒で少量散布の時に使用

Speed Input

通常は一番下の Serial/RS232 Input を選択



万が一位置情報などが取れなくなった場合、



速度設定をして



設定速度で走る



完全に手動でオン・オフ 設定速度で走れば、設定量の散布ができる

Actuator Calibration

アクチュエーター・キャリブレーション

Load cell Calibration

O-Point Setting 以外は、基本やらないでください!



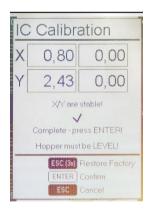
間違って入ってしまった場合 ESC で戻ります

重量測定が狂ってしまう可能性があります

Hopper Sensor

薄い表示で操作不可

Calibrate IC インテリシェント・コントロール キャリフレーション

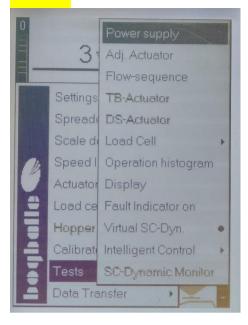


メーカー出荷時に 設定されているので 基本的に触らない

インテリシェント・コントロール

前後の傾き・<u>左右の傾き</u>を検知して 均一に肥料を散布する様に自動的に調整します

Test



Power supply	各所の電源の入力状態の表示
Adj Actuator	アクチュエーターの動作テスト
Flow-sequence	シャッター開度の動作テスト
TB-Actuator	ToBorder の動作テスト
DS-Actuator	From Border の動作テスト
Load Cell	ロート・セルのチェック
Operation histogram	動作履歴
Display	表示状態チェック
Fault Indicator on	エラーインジケーターの ON OFF
Virtual SC-Dyn	常に●印の有効に
Inteligent Control	インテリシ・ェント・コントロールの ON OFF
SC-Dynamic Monitor	セクション・コントロール・ダイナミックのテスト

電源の状態

アクチュエーターの動作テスト シャッター開度の動作テスト







† や ENTER 動 た が 出

ます

To Border の動作テストが出来ます







From Border の動作テストが出来ます

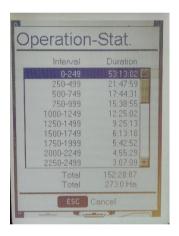


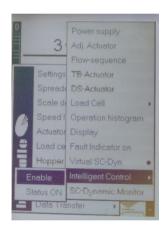




オペレーション履歴

インテリシェント・コントロール ON OFF







SC-Dynamic Monitor

セクション・コントロール・ダイナミックの動作テスト ENTER で





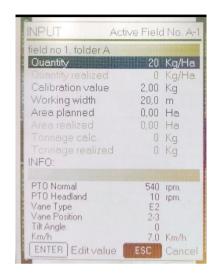






通常は Active FIELD No. ** で入力開始



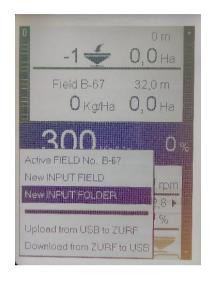


New INPUT FIELD で Field を選択し ENTER で入力





New INPUT FOLDER で Folder を選択し ENTER で Field 選択し ENTER で入力へ





この様に全部で4×99=396の設定を保存出来ます

Tの Field は ISOBUS コントロール や シリアルレート・コントロール 時に

自動的に移動して保存 Field を保護します

色々な設定を保存出来ます、

肥料の変更、散布量の変更、散布幅の変更など呼び出すだけにしてく事が可能

Data Transfer

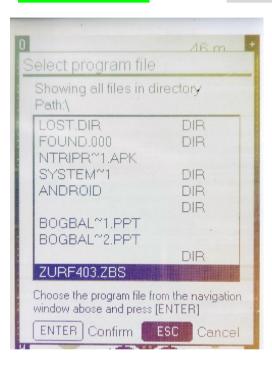
ファームウェアーを新しくする場合 USB メモリーを挿し



Bootloade USB-Stick を選択 ENTER

<mark>最新版→ZURF403.ZBS</mark>を選択し ENTER





↓ で ENTER 終わるまで、待って









終了したら、USB を抜いて終わります

その他のボタンの説明



ボタンを押すと左の様な画面が出てきます

ENTER で真ん中の画面

Carry over は今までのトータル積載量になります

ESC の長押しで、Oになります。







Quantity Spread を選択すると、トータル散布量が表示され ESC の長押しで、Oになります







ボタンを押すと、散布で走った分の積算距離が出ます これも ESC の長押しで、クリアー出来ます







ボタンを押すと、キャリブレーションメニューが出てきます

Full Auto CalibFAC を選択、この状態で ENTER で自動でキャリブレーションを 行いながら散布します





<mark>Set Calib.value</mark> を選択すると、

ここで肥料の比重入力が出来ます



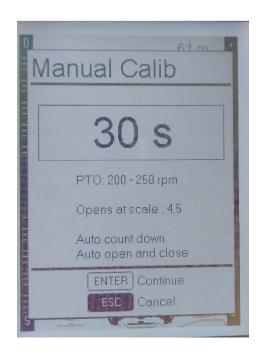


Manual Calib MC を選択して、肥料を抜ける状態にして

ENTER で実際にシャッターを開き、30秒間

肥料を出して、比重を計る事が出来ます





2021 1/7 作成 ZUFR Ver.4.03



株式会社 髙 橋 農 機

〒092-0171 網走郡美幌町字美富 311 番地 TEL. 0152-73-3185 FAX. 0152-73-3186